

**CAMALI MODO**

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ



ACREDITADO POR ENAC

**Nº 021107**

Marcado **CE**

**CAMALI MODO**

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

---

**ESCALONA**

(Toledo, Spain)

**MANUAL DE INSTRUCCIONES**

**MODO 2 CALIDADES  
HOSTELERIA**

CAMALI

Avda. de la Constitucion km 55

45910 ESCALONA

(Toledo)

Tlf. 925 78 08 18

Fax. 925 78 05 55

<http://www.camali-cafes.com>

## MODO DOS CALIDADES

Atendiendo las necesidades del mercado hemos creado un molino dosificador con dos motores, con la posibilidad de dispensar dos tipos de café diferentes.

El sistema de funcionamiento es semiautomático, dispensando la dosis sencilla de forma automática y la dosis doble de forma manual actuando sobre el pulsador de dosis doble, la que incrementa a la dosis sencilla y nos la refleja mediante un indicador luminoso que en el dosificador disponemos de una dosis doble. A continuación introduciendo el porta en el dispensador nos soltara una dosis doble.

Continuando con la filosofía de CAMALI MODO el nuevo molino sigue compartiendo la misma mecánica, sencilla y robusta pero con una gestión electrónica diferente.

La gestión electrónica se efectúa con una nueva tarjeta comandada por un microcontrolador de última generación, que mantiene la posibilidad de actualizaciones posteriores que optimicen su rendimiento, simplemente con la reprogramación del pic.

# NOTAS

# PROGRAMACIÓN

Para programar el molino disponemos de tres pulsadores.

1. pulsador MENOS
2. pulsador ENTER
3. pulsador MAS

**MOD0**



MENOS



ENTER



MAS

- ❖ Accedemos a la programación pulsando ENTER.
- ❖ Para la introducción de los datos se utilizan el pulsador MAS, con el cual iremos pasando los caracteres hasta obtener el deseado. Para confirmar el carácter deseado utilizaremos el pulsador ENTER.

No es necesario entrar en todos los campos, si queremos pasar de un campo a otro lo realizamos actuando sobre el pulsador MAS.

## Introducción del código de acceso (1234 por defecto).

Primero introduciremos el millar pulsando MAS hasta acceder al numero deseado, en este caso el nº 1, (si nos pasamos daremos la vuelta al contador), confirmamos con ENTER.

A continuación introducimos la centena nº 2 confirmamos con ENTER.

Introducimos la decena nº 3, confirmamos con ENTER.

Para finalizar introducimos la unidad nº 4, confirmamos con ENTER y si el código es correcto accedemos a la programación, y si no es correcto se pone en modo funcionamiento.

### Campo nº 1 MT1-1.

En este campo programamos el tiempo de molienda de la dosis sencilla del motor nº 1. Pulsando **ENTER** aparecen cuatro guiones, los cuales representan, los dos primeros los segundos y los dos segundos las decenas de segundo.

Por defecto el MDOO está programado a 4 seg. La programación que introduciremos será de 0400, pulsando **ENTER** confirmamos el valor programado y pasamos al siguiente campo.

### Campo nº 2 MT1-2

En este campo programamos el tiempo de molienda de la dosis doble del motor nº 1. Pulsando **ENTER** aparecen cuatro guiones, los cuales representan, los dos primeros los segundos y los dos segundos las decenas de segundo.

Por defecto el MODO está programado a 2,50 segundos. La programación que introduciremos será de 0250, pulsando **ENTER** confirmamos el valor programado y pasamos al siguiente campo.

### Campo nº 3 MT21.

En este campo programamos el tiempo de molienda de la dosis sencilla del motor nº 2. Pulsando **ENTER** aparecen cuatro guiones, los cuales representan, los dos primeros los segundos y los dos segundos las decenas de segundo.

Por defecto el MODO está programado a 4 segundos a programación que introduciremos será de 0400, pulsando **ENTER** confirmamos el valor programado y pasamos al siguiente campo.

### Campo nº 4 MT22

En este campo programamos el tiempo de molienda de la dosis doble del motor nº 2. pulsando enter aparecen cuatro guiones, los cuales representan, los dos primeros los segundos y los dos segundos las decenas de segundo.

Por defecto el MODO está programado a 2,50 segundos. La programación que introduciremos será de 0250, pulsando **ENTER** confirmamos el valor programado y pasamos al siguiente campo.

### Campo nº 5 TEXT

En este campo programamos el texto que aparece en la pantalla. Pulsando **ENTER** aparece un guión y con los pulsadores **MAS** o **MENOS** nos movemos por el abecedario, cuando aparece el signo que deseamos pulsamos **ENTER** y pasa al siguiente carácter. Saldremos de este campo cuando programemos todos los caracteres (total 30)

### Campo nº 6 NEW PASW

En este campo programamos un código de acceso diferente. El método de programación es el estándar.

Una vez fuera del modo Programación el pulsador **MENOS** toman otra función diferente.

El pulsador **MENOS**, nos muestra los 4 contadores del MODO, para pasar de contador hay que dar al pulsador **MENOS** cada vez, hasta salir a modo funcionamiento. Los contadores son los siguientes:

- **CON1.-** Indica los cafés servidos por el Motor nº 1.
- **CON2.-** Indica los cafés servidos por el Motor nº 2.

Pulsando nuevamente sobre **MENOS** salimos al modo funcionamiento